



А С К О

600+ выполнено проектов

300+ реализовано систем

25+ лет опыта



Допуски и сертификаты

- Проектирование особо опасных объектов
- Монтаж и наладка особо опасных объектов
- Свидетельство о регистрации электролаборатории
- Сертификат ISO 9001:2008

Дилеры, представители и интеграторы

- Атомик Софт
- ДЭП
- БЭМП
- Провенто
- Systeme electric
- Iconics
- Omron
- Chint
- Aveva
- Degson

Сертификаты производителей SCADA-систем



AVEVA



Атомик софт



ICONICS



Крупные объекты

- Обоганительные фабрики (Чегдомын, Увальная, Сибирская, Шестаки, Барзасс I-очередь, Карагайлинская,)
- АСОДУ шахты (ш.Увальная, ш. Распадская, ш.Ерунаковская, ш.Усковская, ш.Полосухинская, ш.Абашевская)
- ТЭЦ п. Депутатский
- ВГП (ш. Распадская, ш.Распадская-Коксовая, ш.МУК-96, ш.Абашевская, ш.Усковская, ш.Алардинская, ш.Инская, ш.Увальная)
- Котельные и ВНУ (ш.Усковская, ш.Инская, ш.Байкаимская, ш.Ерунаковская, ш.Ольжерасская, ш.Котинская, ш.МУК-96, ш.Распадская-Коксовая, ш.Увальная, ш.Межегейуголь, пос. Усть-Нера)
- АГК (ш.Ольжерасская, ш.Анжерская-Южная, ш.МУК-96, ш.Распадская-Коксовая)
- Подземный энергоучет и конвейерный транспорт: ш.Увальная, ш.Осинниковская, Усковская, Алардинская, Ерунаковская)

Основные заказчики

- ✓ ЕВРАЗ (Распадская Угольная Компания, Южкузбассуголь)
- ✓ УК «Сибирская»
- ✓ СУЭК
- ✓ УК «Заречная»
- ✓ ЗАО «Стройсервис»
- ✓ Якутскэнерго
- ✓ УК «Колмар»
- ✓ Мечел
- ✓ Кузбассразрезуголь
- ✓ Администрация кемеровской области
- ✓ ВГСЧ



АСКО

Наши преимущества

- Интегрированный подход при выборе элементной базы
- Снижение затрат при унификации элементной базы
- Гарантийное и послегарантийное обслуживание
- Наличие собственного сборочного производства

Снижение сроков производства работ за счет комплексного подхода

Проектирование	[Progress bar]			
Изготовление оборудования НКУ и АСУ	[Progress bar]			
Наладка щитового оборудования	[Progress bar]			
Разработка ПО	[Progress bar]			
Монтаж и Наладка	[Progress bar]			



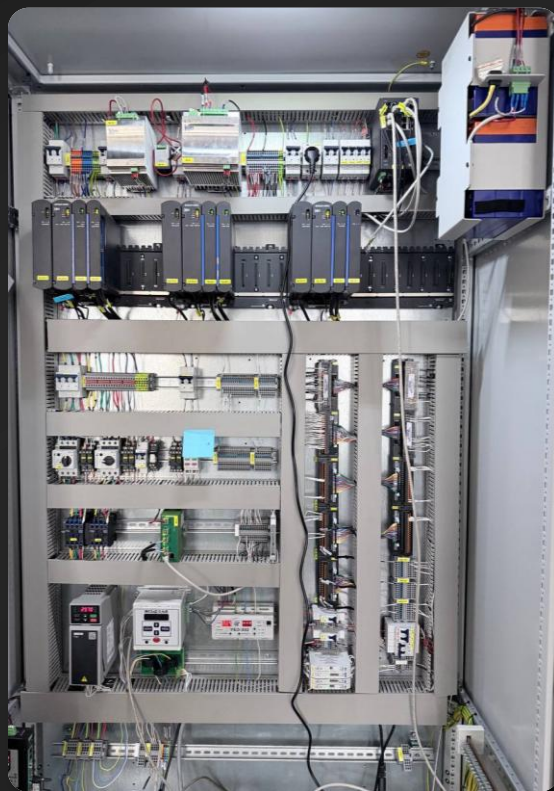
Собственное сборочное производство

Производство и монтаж щитового
оборудования НКУ и АСУ





Производство и монтаж щитового оборудования НКУ и АСУ



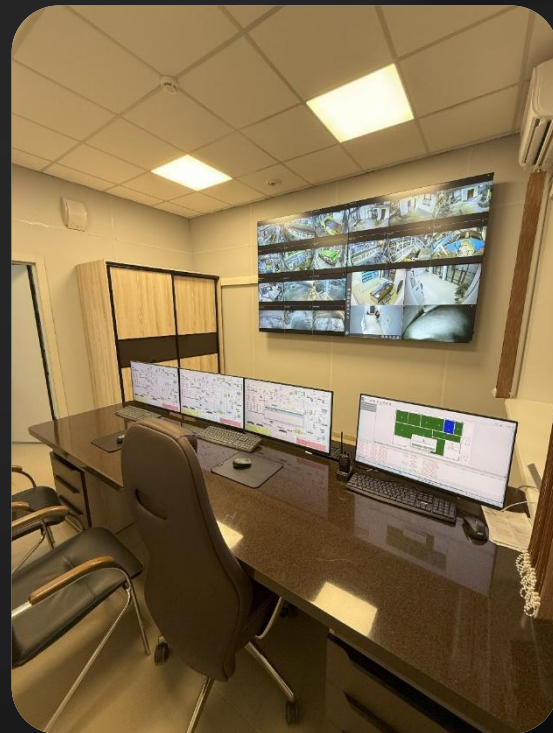


АСКО

Проектирование и реализация диспетчерских

Проект

Выполненная диспетчерская







Используемые на объектах КИИ контроллеры

До 2022 года

Schneider Electric



Omron



Siemens



Phoenix Contact



с 2023 года в связи с вступлением в силу Федерального закона №187-ФЗ и принятием Постановления Правительства РФ №1912

Элеси

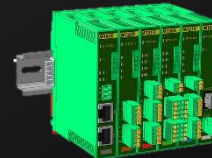


4 уровень доверия ФСТЭК

Regul



TREI



4 уровень доверия ФСТЭК



Используемые на объектах КИИ SCADA-системы

До 2022 года

Schneider Electric



Siemens



Iconics Genesis



InTouch



AVEVA System Platform



с 2023 года в связи с вступлением в силу Федерального закона №187-ФЗ и принятием Постановления Правительства РФ №1912

ОВЕН



Бюджетный вариант для не требовательных проектов

Элеси



Для небольших и средних проектов с низкой нагрузкой

Альфа-платформа



Для любых, в том числе крупных проектов с высокой нагрузкой

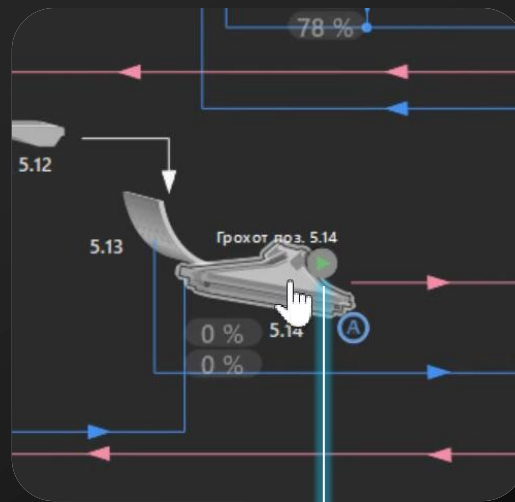
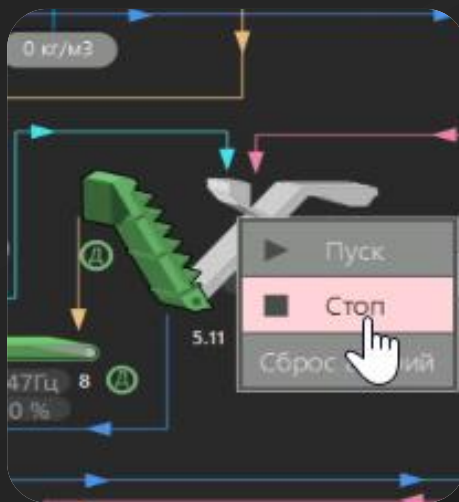


✓ Реализовано на Альфа платформе

✓ Реализовано на GENESIS64

Управление агрегатами через контекстные меню или прямо с экрана

Ускоряет процесс управления
Не переключает внимание оператора



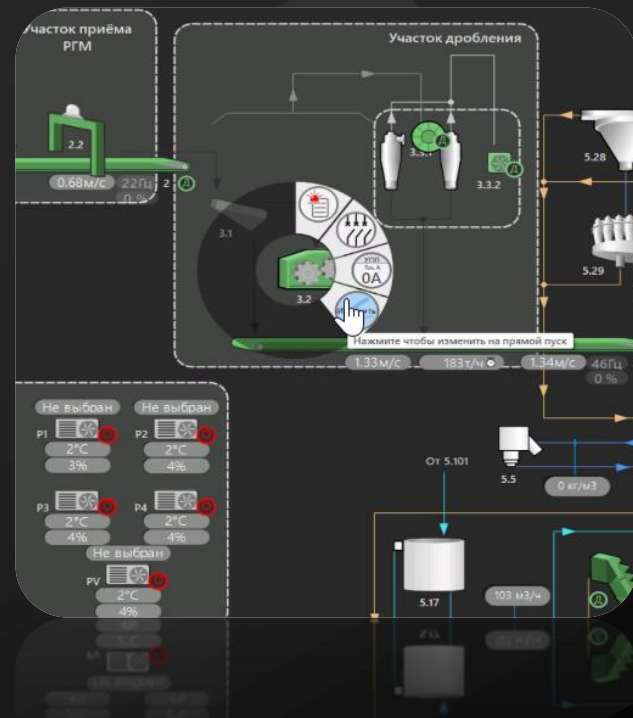
Кнопка появляется при наведении, в зависимости от состояния агрегата



- ✓ Реализовано на Альфа платформе
- ✓ Реализовано на GENESIS64

Объектно-ориентированное диагностическое кольцо

- Позволяет производить большинство операций в пределах главного экрана
- Пиктограммы типовых неисправностей и состояний (снабжены всплывающими подсказками, например, код ошибки ПЧ, состояние схемы электроснабжения, причины блокировки оборудования)
- Дополнительная информация: аналоговые показания, номер сработавшего датчика безопасности
- Переход на сопутствующие экраны: список событий, электроснабжение, ПЧ, УЗО, УПП
- Контекстные действия (сменить режим УПП, переключение режима работы основной/резервный)





✓ Реализовано на Альфа платформе

✓ Реализовано на GENESIS64

Можно настроить всё что относится к агрегату

Настройки привода

Время генерации	Событие
28.05.2025 01:47:30	Конвейер поз. 4. Авария
28.05.2025 01:47:30	Конвейер поз. 4. Неготовность работы в маршруте
28.05.2025 01:47:30	Конвейер поз. 4. Сработал КСЛ 2 (1-й от привода левая)
27.05.2025 15:12:52	Конвейер поз. 4. Датчик КСЛ 1 (SQL1) в ремонте
27.05.2025 15:12:52	Конвейер поз. 4. Датчик скорости (BV) в ремонте
27.05.2025 14:05:12	Конвейер поз. 4. Режим Автоматический
26.05.2025 10:46:11	Конвейер поз. 4. Режим Симуляции агрегата

Параметр	Значение / Статус
Время пуска	5
Время останова	5
Датчик скорости	Из ремонта
Зашлифовка	В ремонт
Датчик КСЛ 1	Из ремонта
Датчик КСЛ 2	В ремонт
Датчик КСЛ 3	В ремонт
Датчик КСЛ 4	В ремонт

Включить режим проверки датчиков

Настройки таймеров

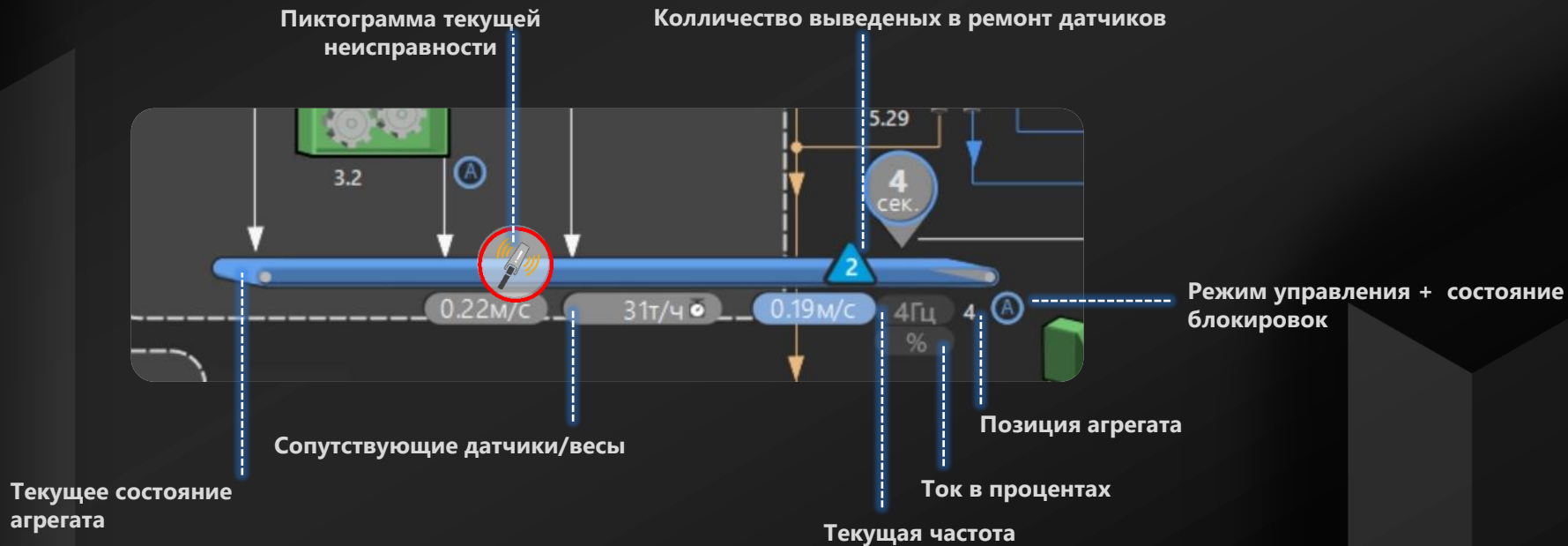
Настройки датчиков данного агрегата с возможностью временного отключения

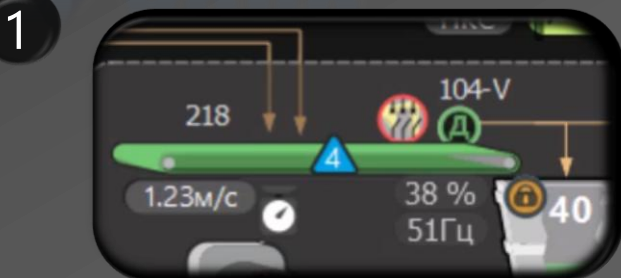
Сработавший датчик подсвечивается (сразу понятно какой отключить)



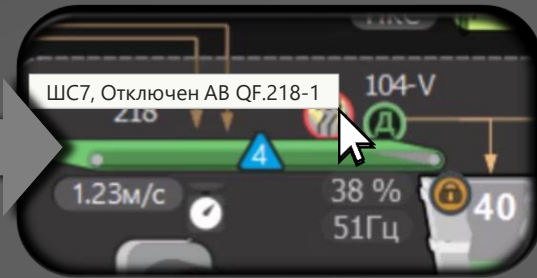
АСКО

- 90% информации доступно всегда на экране (с возможностью отключить отображение лишних данных)
- пиктограммы неисправностей на экране





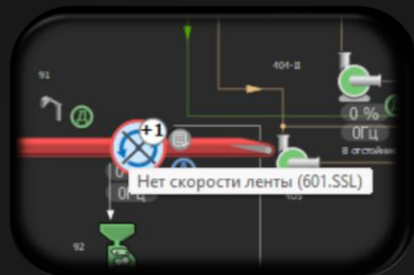
1. Оператор замечает неисправность



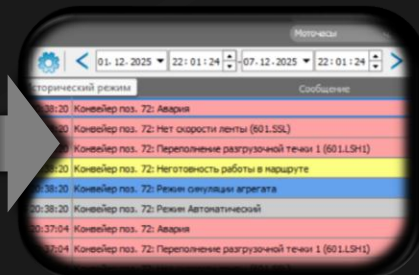
2. Оператор наводит указатель на иконку, передаёт электрику шкаф и автомат



3. Электрик включает автомат



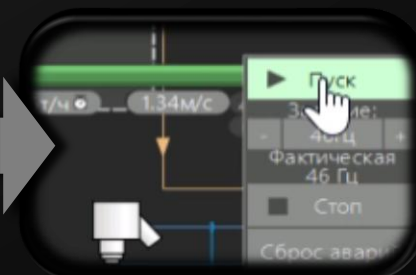
1. Оператор замечает неисправность и нажимает на значок



2. Видит в истории что датчик постоянно срабатывает (ложно)



3. Выводит датчик в ремонт



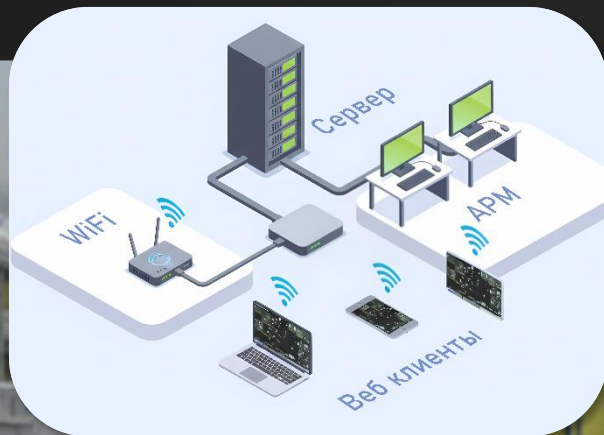
4. Запускает агрегат



АСКО

Реализовано на Альфа платформе

Кроссплатформенный веб-доступ через браузер





АСКО

✓ Реализовано на Альфа платформе

✓ Реализовано на GENESIS64

Отчёты: текстовые/графические/производительности

Имя	Средняя скорость	Максимальная скорость	Минимальная скорость	Средняя нагрузка	Максимальная нагрузка	Минимальная нагрузка
10.10.2018 10:00	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:05	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:10	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:15	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:20	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:25	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:30	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:35	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:40	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:45	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:50	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:55	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:00	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:05	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:10	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:15	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:20	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:25	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:30	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:35	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:40	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:45	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:50	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:55	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 12:00	100	100	100	100	100	100

Имя	Средняя скорость	Максимальная скорость	Минимальная скорость	Средняя нагрузка	Максимальная нагрузка	Минимальная нагрузка
10.10.2018 10:00	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:05	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:10	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:15	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:20	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:25	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:30	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:35	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:40	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:45	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:50	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:55	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:00	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:05	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:10	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:15	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:20	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:25	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:30	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:35	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:40	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:45	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:50	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:55	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 12:00	100	100	100	100	100	100

Имя	Средняя скорость	Максимальная скорость	Минимальная скорость	Средняя нагрузка	Максимальная нагрузка	Минимальная нагрузка
10.10.2018 10:00	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:05	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:10	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:15	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:20	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:25	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:30	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:35	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:40	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:45	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:50	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 10:55	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:00	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:05	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:10	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:15	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:20	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:25	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:30	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:35	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:40	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:45	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:50	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 11:55	100	100	100	100	100	100
10.10.2018 12:00	100	100	100	100	100	100

Производительность фабрики

Выход концентрата в %
 Выход сороса в %

Концентрат: 95,7 %
 Сорос: 43,3 %

Фильтр-прессовое отделение

Радельный сульфат поз. 6110	Фильтр-пресс поз. 6401А	Среднее значение влажности	Расход воды																																																
<table border="1"> <tr><td>Лакокрасочные работы</td><td>Трудовая смена</td><td>Производственная смена</td><td>Польская смена</td></tr> <tr><td>Расход:</td><td>743</td><td>295 м3</td><td>588 м3</td></tr> <tr><td>Количество поклад. смеси:</td><td>3</td><td>22</td><td>43</td></tr> </table>	Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена	Расход:	743	295 м3	588 м3	Количество поклад. смеси:	3	22	43	<table border="1"> <tr><td>Лакокрасочные работы</td><td>Трудовая смена</td><td>Производственная смена</td><td>Польская смена</td></tr> <tr><td>Расход:</td><td>48 м3</td><td>362 м3</td><td>485 м3</td></tr> <tr><td>Количество поклад. смеси:</td><td>1</td><td>22</td><td>43</td></tr> </table>	Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена	Расход:	48 м3	362 м3	485 м3	Количество поклад. смеси:	1	22	43	<table border="1"> <tr><td>Лакокрасочные работы</td><td>Трудовая смена</td><td>Производственная смена</td><td>Польская смена</td></tr> <tr><td>Расход:</td><td>273 м3</td><td>495 м3</td><td>439 м3</td></tr> <tr><td>Количество поклад. смеси:</td><td>0,3 м3</td><td>1,3 м3</td><td>74,3 м3</td></tr> </table>	Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена	Расход:	273 м3	495 м3	439 м3	Количество поклад. смеси:	0,3 м3	1,3 м3	74,3 м3	<table border="1"> <tr><td>Лакокрасочные работы</td><td>Трудовая смена</td><td>Производственная смена</td><td>Польская смена</td></tr> <tr><td>Расход:</td><td>588 м3</td><td>588 м3</td><td>588 м3</td></tr> <tr><td>Количество поклад. смеси:</td><td>0</td><td>0 м3</td><td>4980 м3</td></tr> </table>	Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена	Расход:	588 м3	588 м3	588 м3	Количество поклад. смеси:	0	0 м3	4980 м3
Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена																																																
Расход:	743	295 м3	588 м3																																																
Количество поклад. смеси:	3	22	43																																																
Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена																																																
Расход:	48 м3	362 м3	485 м3																																																
Количество поклад. смеси:	1	22	43																																																
Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена																																																
Расход:	273 м3	495 м3	439 м3																																																
Количество поклад. смеси:	0,3 м3	1,3 м3	74,3 м3																																																
Лакокрасочные работы	Трудовая смена	Производственная смена	Польская смена																																																
Расход:	588 м3	588 м3	588 м3																																																
Количество поклад. смеси:	0	0 м3	4980 м3																																																

Сортированный рядовой уголь конвейер поз. 301

Всего: 1 2 мс, 1027 т, 1027 т, 1027 т, 1027 т, 1027 т

Часовая нагрузка

Датчик влажности

Среднее значение

Датчик влажности

Среднее значение

Концентрат конвейер поз. 8110

Всего: 1 2 мс, 618 т, 4000 т, 618 т, 1027 т, 1027 т

Часовая нагрузка

Датчик влажности

Среднее значение

Датчик влажности

Среднее значение

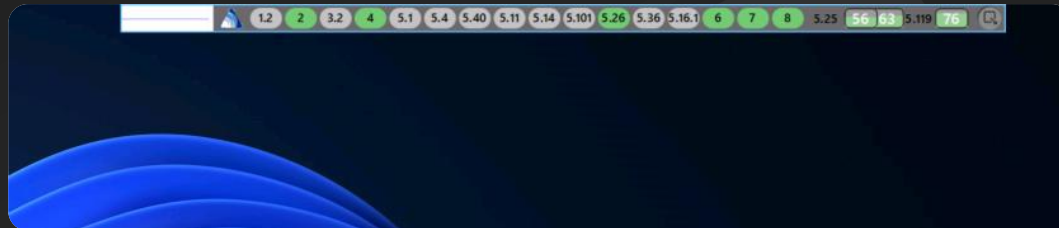


Реализовано на Альфа платформе

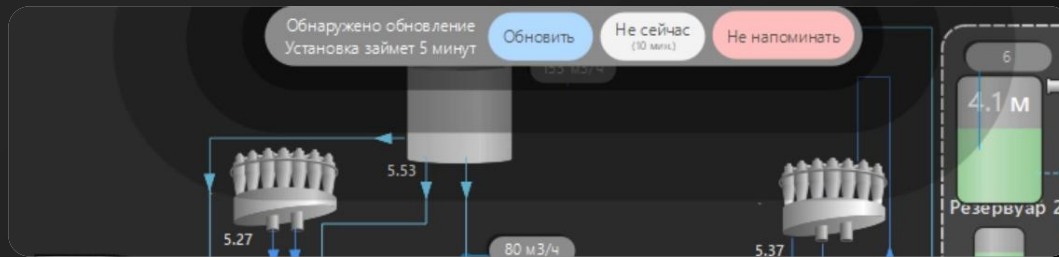
Экран последовательного запуска



Виджет рабочего стола для ИТР

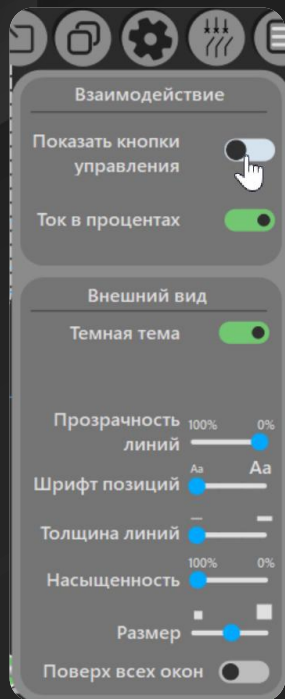


Уведомления об обновлениях





Реализовано на Альфа платформе



Настройки взаимодействия с интерфейсом

Гибкая настройка визуальной части

Пользователь может регулировать яркость цветов, толщину линий, размер текста и агрегатов на лету в зависимости от своих функций и цветовых предпочтений (например более яркие у диспетчера, более приглушенные у специалистов ИТР)



Реализовано на Альфа платформе

Поддержка тем/цветовых схем

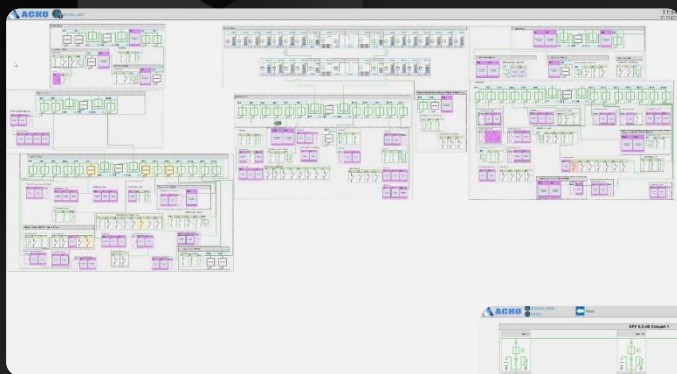




✓ Реализовано на Альфа платформе

✓ Реализовано на GENESIS64

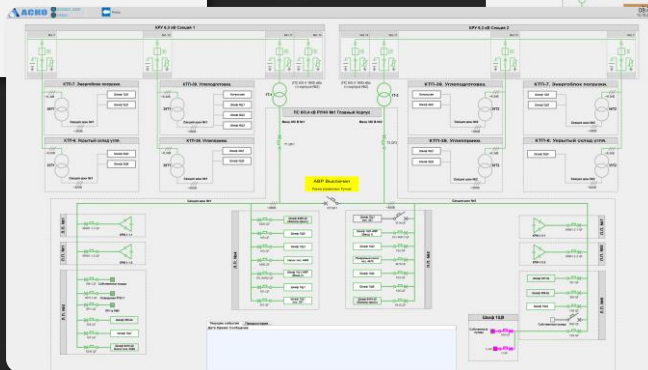
Экраны электроснабжения



Экран подземного электроснабжения

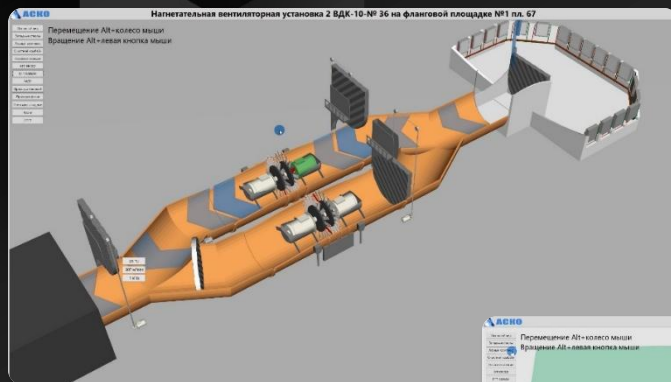


Экран подстанции 220кВ



Экран электроснабжения обогатительной фабрики

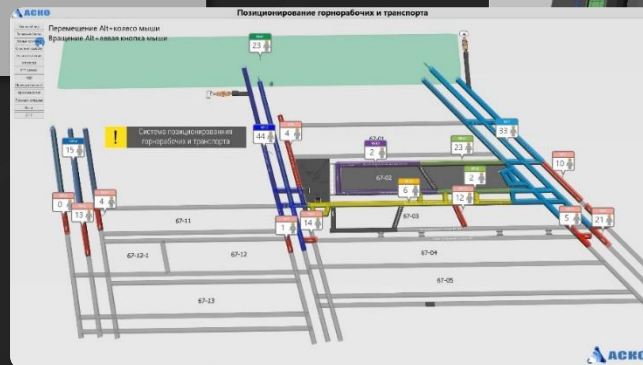
3D-мнемосхемы технологических комплексов



3D-экран ВГП



3D-экран
Лавного комплекса



3D-экран системы позиционирования горнорабочих и транспорта